

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha d118038d · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: MARCO LOPES
N operador: 2105
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 10-08-26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	150 x 14	QA 390	4	
2	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	120 x 10	QA 125	1	
3	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L120X120X10	QA 127	1	
4	MCA		256440	120 x 8	08540028	2	
5					08540010	6	
6				150 x 10	08540015	14	

Metros produzidos: 68
Horas trabalhadas: 2.5