

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 1102 · VALIDADA · 2026-10-13T09:40:37+00:00

Operador: TAIMOOR MUKHTAR
N operador: 4048
Setor maquina: Ficep XP T4
Data: 12/10/2026
Turno:

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO/REFERÊN	QTD	PERF. COMP.
1	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13F193	28	
2	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13F68	14	
3	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13F192	28	
4	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13C255	14	
5	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13F198	28	
6	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13C254	14	
7	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	D13C68	28	
8	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13C85	14	
9	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	ED13C86	14	
10	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	D13C92	14	
11	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	D13C100	14	
12	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	D13C103	14	
13	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L50X50X4	D13C74	28	
14	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L70X70X6	ED13T42	28	
15	TECPOLES GMBH	2600699	265002	L80X80X6	ED13B96	21	

Metros produzidos: 870
Horas trabalhadas: 7.5