

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha b21b07cf · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: HARVINDER SINGH
N operador: 3208
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 10/08/2026
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	TENNET	2504634		L100x65x10			x
2				L120x80x10			x
3				L60x8			x
4				L60x6			x
5				L60x40x5			x
6	METALOGALVA GMBH	2504634	263321	L100x65x6		2	
7	PAINHAS, SA	2602490	262389	L80x8		1	
8	PAINHAS, SA	2602490	262389	L50x5		1	
9	PAINHAS, SA	2602490	262389	L50X50X5		1	

Metros produzidos: 300
Horas trabalhadas: 745