

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha ae52ce07 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: GURPINDER SINGH
N operador: 3480
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 06-08-2026
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	METALOGALVA GM	2504650	263323	50x5			
2	M GROUP ENERGY (SUBWORK INFRASTRUCTURE)	2508805	263323	65x5			
3	M GROUP ENERGY (SUBWORK INFRASTRUCTURE)	2508805	263323	55x5			
4	M GROUP ENERGY (SUBWORK INFRASTRUCTURE)	2508805	263323	60x5			
5	METALOGALVA GM	2504650	263323	40x4			

Metros produzidos: 276
Horas trabalhadas: 7.5