

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha a99e526f · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 10/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	PAINHAS, SA	2602490	262389	60x6	CWS 112E	1	
2	PAINHAS, SA	2602490	262389	L60X60X6	CWS 3	2	
3	PAINHAS, SA	2602490	262389	L60X60X6	CWS 5	1	
4	PAINHAS, SA	2602490	262389	45x5	CWS 320	1	
5	PAINHAS, SA	2602490	262389	L45X45X5	CWS 58	1	
6	PAINHAS, SA	2602490	262389	L45X45X5	CWS 77	1	
7	PAINHAS, SA	2602490	262389	L45X45X5	CWS 92	1	
8	PAINHAS, SA	2602490	262389	70x7	CWS 333	1	
9	PAINHAS, SA	2602490	262389	L70X70X7	CWS 419E	6	
10	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	70x7	CD05T064	1	
11	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	100x8	P4HT25P5DT	1	
12	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	60x6	P4HS11102P1DT	2	
13	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	L60X60X6	P4HS11503P5GT	4	
14	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	L60X60X6	P4HS11503P5DT	4	
15	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2602490	262389	70x5	P4HT13P5DT	1	

Metros produzidos:

Horas trabalhadas: