

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha a7a212da · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 10/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	45 x 5	P4HT 1024 T	1	
2	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT 1025 DT	1	
3	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT 1025 GT	1	
4	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT 10 P5 T	6	
5	RTE/faltas	2509660	265376	45 x 5			x
6				60 x 6			x
7				70 x 7			x
8				80 x 8			x
9				90 x 9			x
10	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	100 x 50 x 6			x
11	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	40 x 5	AGM 27	2	
12	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	L40X40X5	AGM 28	2	
13	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	L40X40X5	AGM 29	2	
14	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	L40X40X5	AGM 30	2	
15	METALOGALVA GMBH	2504634	263322	L40X40X5	AGM 33	4	

Metros produzidos: 314
Horas trabalhadas: 7.5