

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha a2eaa555 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: HARVINDER SINGH
N operador: 3208
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 08/08/2026
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	70x7		2	
2	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		2	
3	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		1	
4	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		3	
5	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		3	
6	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		1	
7	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	264141	264141	L70X70X7		2	
8	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417	100x8			x
9	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417	90x8		1	
10	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417	40x5		2	
11	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417			2	
12	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417			2	
13	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417			2	
14	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417			4	
15	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'E	26417	26417			2	

Metros produzidos: 260
Horas trabalhadas: 745