

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 8b41a71b · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: MARCO LOPES
N operador: 2105
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 06 - 08 - 2026
Turno:

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	90x7	QA 120	17	
2	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 44	17	
3	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 48	14	
4	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 45	20	
5	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 57	20	
6	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 46	20	
7	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 56	20	
8	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 87	40	
9	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X7	QA 122	20	
10	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	90x6	QA 33	8	
11	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X6	QA 60	4	

Metros produzidos:
Horas trabalhadas: