

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 6cbf29b4 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador:

N operador:

Setor maquina: Rapid 20T - 2

Data:

Turno:

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	OMNINSTAL		265120	55 x 4			x
2	PERNA DLA			50 x 4			x
3	OMNINSTAL - ELEC2409560	2409560	265120	50 x 5			x
4	OMNINSTAL - ELEC2409560	2409560	265120	60 x 5			x
5		2409560	265120	45 x 4			x

Metros produzidos: 492

Horas trabalhadas: 10.5