

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 6ca3a1c4 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 10/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	tenNet	2504634		60x5			x
2				40x4			x
3				100x50x6			
4	faltas/tennet		262218	65x7		4	
5	METALOGALVA GMD	2504634	262218	75x8		1	
6	faltas/C.M.E	2410600		55x4	T014120	1	
7	faltas/CME	2410600		70x5		1	
8				60x5		1	
9	faltas/Proef	2408825		45x4		1	
10	faltas/CME	2410600		80x6		1	
11				75x5		1	
12	faltas/CME	2410600		45x4		3	
13				75x5		1	
14				80x6		8	

Metros produzidos: 383
Horas trabalhadas: 7.5