

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 5c031b88 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 10/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	45x5	P4HT1024T	1	
2	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT1025DT	1	
3	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT1025GT	1	
4	RTE – RÉSEAU DE TRANSPORT D'ELECTRICITE	2509660	265308	L45X45X5	P4HT10P5T	6	
5	RTE/faltas	2509660	265376	45x5			x
6				60x6			x
7				70x7			x
8				80x8			x
9				90x9			x
10	METALOGALVA GMD	2504634	263322	100x50x6			x
11	METALOGALVA GMD	2504634	263322	40x5	AGM27	2	
12	METALOGALVA GMD	2504634	263322	L40X40X5	AGM28	2	
13	METALOGALVA GMD	2504634	263322	L40X40X5	AGM29	2	
14	METALOGALVA GMD	2504634	263322	L40X40X5	AGM30	2	
15	METALOGALVA GMD	2504634	263322	L40X40X5	AGM33	4	

Metros produzidos: 314
Horas trabalhadas: 7.5