

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 5b2a799f · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: MARCO LOPES
N operador: 2105
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 07-08-26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	90 x 6	QA 58	62	
2	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X6	QA 61	20	
3	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X6	QA 63	20	
4	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L90X90X6	QA 64	20	
5	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	150 x 14	QA 340	16	
6	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L150X150X14	QA 342	8	
7	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L150X150X14	QA 390	4	
8	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L150X150X14	QA 391	4	
9	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L150X150X14	QA 392	8	
10	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	100 x 10	ESP. BR	40	

Metros produzidos: 368
Horas trabalhadas: 10.5