

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 57efaf3d · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 7/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	C.M.E.	2603660		90x6		20	
2	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797			12	
3	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797			16	
4	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797			5	
5	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797			5	
6	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797			10	

Metros produzidos: 252
Horas trabalhadas: 4 H