

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 2b3c350c · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: Fabio
N operador: 1639
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 7/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	METALOGALVA GM	2504634	263321	50x5	AT1T186	2	
2	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 518	2	
3	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 519	2	
4	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 515	2	
5	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 516	2	
6		2504634	263321	L50X50X5	AT2T 522	2	
7	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 521	2	
8	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 526	2	
9	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 527	2	
10	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 543	2	
11		2504634	263321	L50X50X5	AT2T 544	2	
12	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 550	2	
13	METALOGALVA GM	2504634	263321	L50X50X5	AT2T 574	2	

Metros produzidos: 310
Horas trabalhadas: 6.5