

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 289ad99f · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: MARCO LOPES
N operador: 2105
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 11-08-26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	CME		262797	120 x 8		4	
2	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L120X120X8	QA 129	20	
3	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L120X120X8	QA 132	20	
4	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	120 x 12		37	
5		2603660	262797	L120X120X12	CF 150 E	37	
6	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L120X120X12	QA 49	120	
7	MCA		265440	120 x 8		1	
8	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	150 x 10		20	
9	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	L150X150X10	QA 52	20	
10	C.M.E.-CONST. E	2603660	262797	120 x 15		148	

Metros produzidos: 337
Horas trabalhadas: 11.5