

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 13d3a144 · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: FABIO ARAUJO
N operador: 1659
Setor maquina: Rapid 20T - 1
Data: 18/8/26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	METALOGALVA GM	2504634	263749	75x7			x
2	METALOGALVA GM	2504634	263749	120x10			x
3	METALOGALVA GM	2504634	263749	100x8			x
4	METALOGALVA GM	2504634	263749	90 x 8			x
5	ABel		262218	80x 8	5877T2223	10	
6	RTE – RÉSEAU DE	2504634	262218	45x5	P4HT103T	1	
7	RTE – RÉSEAU DE	2504634	262218	L45X45X5	P4HT12PST	1	
8	RTE – RÉSEAU DE	2504634	262218	70x7	P4HT3002T	1	
9	faltas/Rte	2409798	265633	100x10	P4MS111003GT	1	
10					P4MS111004DT	1	
11				50x5	P4MS111032T	1	
12				80x8	P4MS11525AAT	1	
13				60x6	P4MS11525ABDT	0	
14					P4MS11525ABGT	1	
15				45x5	P4MS111014 T	1	

Metros produzidos: 346
Horas trabalhadas: 11.5