

Cantoneiras — Kanban de produção (TPL102)

Folha 112d938f · RASCUNHO — ainda não validada

Operador: MARCO LOPES
N operador: 2105
Setor maquina: Rapid 20T - 2
Data: 18.08.26
Turno: M

#	CLIENTE	OV	OF	PERFIL	MODELO	QTD	PERF. COMP.
1	OMNINSTAL	2401300	264326	200 x 24		2	
2	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2401300	264326	L200X200X24	DLT 6307	2	
3	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2401300	264326	L200X200X24	DLT 7801	3	
4	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2401300	264326	75 x 6		2+2	
5	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2401300	264326	L75X75X6	DLT 7822 D+E	1+1	
6	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2401300	264326	L75X75X6	DLT 7827 D+E	2+1	
7		2401300	264326	180 x 16		16	
8	OMNINSTA		265120	180 x 16		4+4	
9	PERNA DIA			200 x 16			
10				80 x 6			
11				90 x 7			
12				75 x 5			
13				65 x 5			
14	OMNINSTAL - ELECC2401300ADE, SA.	2409560	265120	70 x 5			
15		2409560	265120	55 x 5			

Metros produzidos: 492
Horas trabalhadas: 10.5